



DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE (COPIA)

N. 56/2019	del 04-03-2019
------------	----------------

OGGETTO	REGOLAMENTO PER LA CONCESSIONE DEL PATROCINIO MORALE E DI CONTRIBUTI ECONOMICI PER LE INIZIATIVE DI RILEVANTE INTERESSE, APPROVATO DAL CONSIGLIO DIRETTIVO NELLA SEDUTA DEL 19/10/2006 CON DELIBERAZIONE N. 28/2006 - PARTECIPAZIONE FIERA CAVALLI DI VERONA - LIQUIDAZIONE E PAGAMENTO DELLA SPESA - CUP: F35J18000470001.
----------------	--

IL DIRETTORE

CONSIDERATO che ad oggi l'Ente Parco ha approvato il Bilancio di Previsione 2019 con Deliberazione del Consiglio Direttivo n.39/2018 del 29/10/2018 e che con nota del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare, prot.0029578/PNM del 20/12/2018-DIV-II è stato autorizzato l'esercizio provvisorio ai sensi dell'art.23 c.1 del D.P.R. 27/02/2003 n.97 del bilancio deliberato e trasmesso, limitatamente, per ogni mese, ad un dodicesimo degli stanziamenti previsti da ciascun capitolo;

VISTO il Regolamento per la concessione del patrocinio morale e di contributi economici per le iniziative di rilevante interesse, approvato dal Consiglio Direttivo nella seduta del 19/10/2006 con deliberazione n. 28/2006;

VISTA la nota del 31/08/2018 prot. n. 3752 con la quale l'Accademia Nazionale di Arte Equestre "Il Nero Luminoso A.S.D." con sede in Corato alla Strada Provinciale 39 – C.F.: 92051300728 – ha richiesto, ai sensi del Regolamento su citato, il patrocinio dell'Ente, nonché il contributo economico per la partecipazione del gruppo di cavalieri e amazzoni alla 120^a edizione di Fiera Cavalli di Verona;

CONSIDERATO che la proposta è risultata condivisibile in considerazione della promozione e divulgazione dell'Ente nell'ambito della manifestazione in questione e che il Consiglio Direttivo nella seduta dell'11/09/2018 ha approvato il riconoscimento di un contributo economico;

VISTA la nota prot. n. 4446 del 02/10/2018 con la quale l'Ente ha concesso il patrocinio ed il contributo economico di € 1.000,00;

VISTO l'art. 7 del su citato regolamento che prevede che la liquidazione del contributo è disposta dal Direttore dopo aver acquisito l'attestazione del soggetto beneficiario circa l'avvenuto svolgimento dell'iniziativa ed il rendiconto analitico delle spese sostenute e dei ricavi realizzati con l'indicazione degli eventuali altri contributi ricevuti;

VISTA la nota assunta al protocollo dell'Ente in data 03/12/2018 prot. n. 5907, con la quale la suddetta Accademia ha richiesto la liquidazione del contributo concesso ed ha trasmesso i documenti giustificativi delle spese sostenute per detta manifestazione per un totale complessivo di € 6.063,80;

RILEVATO che ai sensi dell'art. 5 del Regolamento approvato, l'ammontare del contributo concesso per l'iniziativa programmata rientra nel 30% del costo totale sostenuto, ed è pertanto possibile procedere alla liquidazione ed al pagamento della somma € 1.000,00 concessa;

VISTA la Determinazione Dirigenziale n. 249/2018 del 28/11/2018 con la quale è stata impegnata la somma complessiva di € 16.000,00 sul Cap. 4640 "Spese per manifestazioni ed attività varie di promozione e valorizzazione del Parco, contributi ad Enti, associazioni ed istituzioni a fondo perduto" del Bilancio di previsione 2018, appartenente all'U.P.B. 1.1.1.3, relativa alla concessione dei contributi concessi alle associazioni fino alla data del 07/11/2018;

VISTO il Regolamento di Amministrazione e contabilità che all'art. 32 disciplina la liquidazione delle spese;

Tutto ciò premesso, quale espletata istruttoria,

DETERMINA

DI DARE ATTO che la somma di € 1.000,00, da liquidare e pagare con il presente provvedimento, è già stata impegnata al Cap. 4640 "Spese per manifestazioni ed attività varie di promozione e valorizzazione del Parco, contributi ad Enti, associazioni ed istituzioni a fondo perduto" del Bilancio di previsione 2018 – Impegno definitivo n. 664/2018.

DI LIQUIDARE E PAGARE in favore dell'Accademia Nazionale di Arte Equestre "Il Nero Luminoso A.S.D." con sede in Corato alla Strada Provinciale 39 – C.F.: 92051300728 – la somma di € 1.000,00, relativa al contributo concesso da questo Ente per la partecipazione del gruppo di cavalieri e amazzoni alla 120^a edizione di Fiera Cavalli di Verona, con bonifico bancario su IBAN: IT30K0760104000000002169860 - CUP F35J18000470001.

DI DICHIARARE il presente provvedimento immediatamente esecutivo, al fine di liquidare e pagare alla suddetta Accademia il contributo concesso per le spese già sostenute.

DI PUBBLICARE il presente provvedimento all'Albo Pretorio on line dell'Ente per quindici giorni naturali e consecutivi.

**IL DIRETTORE
F.TO DOMENICO NICOLETTI**

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
(sottoscritto con firma digitale ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e ss.mm.ii.)

**IL DIRETTORE
DOMENICO NICOLETTI**